

计重仪表 中文操作说明书

一. 设定说明及参数描述

1-1 最大秤量及感量设定说明

1. 按住[扣重/▶]键和[归零/退出]键开机，进入称量设定，窗口显示“150.00 kg”。
2. 方式一：按[+ / 列印/ HI]或[- / 暂留/ LO]键选择常见称量，按[◀/净毛重]或[扣重/▶]键左右移动小数点，按[单位/设置]键选择单位 kg、g、lb、斤、PCS。
方式二：若无所需称量，则长按[单位/设置]键进入自由称量设置，窗口最左边数字闪烁。按[◀/净毛重]或[扣重/▶]键左右移位，按[+ / 列印/ HI]或[- / 暂留/ LO]键修改数值或选择小数点位置；按[单位/设置]键选择单位 kg、g、lb、斤、PCS。

修改完成后按[归零/退出]键则会保存并进入到感量设置，否则长按[归零/退出]键取消当前的设置并返回到称重状态。

3. 当机型设置完成后进入感量设置时，窗口显示“0.01kg”。
4. 方式一：按[+ / 列印/ HI]或[- / 暂留/ LO]键选择常用感量，按[◀/净毛重]或[扣重/▶]键左右移动小数点。
方式二：若无所需感量，则长按[单位/设置]键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按[◀/净毛重]或[扣重/▶]键左右移位，按[+ / 列印/ HI]或[- / 暂留/ LO]键修改数值或选择小数点位置；修改完成后按[归零/退出]键进入到校正状态，否则长按[归零/退出]键则会取消当前的设置并返回到称量设置。
5. 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示“CAL”时，如果按[扣重/▶]键则会进入校正，长按[归零/退出]键则会退出校正并返回称重状态。

5-2 功能设定

1. 按[单位/设置]键开机或在称重状态下长按[单位/设置]键进入参数设定，显示“check”或其他参数，请参考“参数说明”。
2. 按[◀/净毛重]或[扣重/▶]键可循环选择参数。
3. 按[单位/设置]键则进入参数选项设置。
4. 然后按[◀/净毛重]或[扣重/▶]键循环选择参数选项。
5. 按[归零/退出]保存修改内容并返回上级参数或长按[归零/退出]键不变更设置返回上级参数。
6. 按[归零/退出]键返回称重状态。

1-3 参数说明

1. [check]内码值显示，可按键检测。
2. [br]亮度选择，可供选项有：1，2，3。级别越高显示屏越亮。
3. [Power]省电参数选择，可供选项有：5，10，30，60，OFF。（称重界面下 5，10，30，60 秒无动作则进入省电模式）省电状况下，LED 显示为一个小数点。
4. [Auto]自动关机，可供选项有 Off（不自动关机）5，10，30，60（低于毛重的 9d（含）以下 5，10，30，60 分钟无

动作则可自动关机）。

5. Unit 使用单位设定

Init: 开机单位设定。

按[单位/设置]键进入设定，按[单位/设置]键选择 kg……Final（final: 开机为最后一次使用的单位）。

Use: 使用单位设定。on: 开启该单位 off: 关闭该单位

按[单位/设置]键进入设定，按[单位/设置]键选择 kg 等单位，

按[重示/◀]或[扣重/▶]键选择 on 或者 off。

当显示 init 或 use 时，按[归零/退出]键退出。

6. Zero 零点显示范围设定

d0~d5: 零点显示范围

d0: 第一个感量即可显示

d1: 第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，

零点符号不出现。d2~d5 依次类推。

7. Hold 暂留功能

按[单位/设置]开启功能选项，按[净毛重/◀]或[扣重/▶]键循环选择参数选项，[归零/退出]保存。

Hold 0: 关闭此功能。

Hold 1: 最大值（峰值）暂留，按“单位/设置键”清除，按“列印键”可打印 HOLD 值。

Hold 2: 称重稳定时暂留，按任意键取消。

Hold 3: 称重稳定时暂留，重量取下后取消。暂留范围以当前暂留值为基准，范围大小可在暂留范围菜单中设置。本模式可实现“累加暂留”，即放上一批物品后暂留，再累加放上第二批物品。

Hold 4: 按[暂留/LO]键可暂留，按任意键取消。

注：重量值 $\geq 20d$ 才起作用。

“HOLD3”选项下添加一级子菜单，用于设置暂留范围。可选值如下：

INF（默认值）/10/20/50/100/200/500/1000/2000/5000/10000/20000/50000，假设当前暂留值为 H，暂留范围设置为 R，感量为 d，实际重量值为 W，若 $|W-H| \leq R*d$ ，则保持在暂留状态，否则将退出暂留状态。设置为 INF，表示暂留范围无穷大（infinity），此时仅在清空后才取消暂留。

8. [hi] 检重记忆

on: 重新开机记忆关机前检校状态 off: 重新开机不检校

9. [hc] 检重条件

on: 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重

off: 重量在检重范围内即开始检重

10. [bEEP] 检重蜂鸣叫声

Hi: 重量大于等于 20d 且大于上限值时, 有声音警示
 ok: 重量大于等于 20d 且在上下限 (含) 之间, 有声音警示
 LO: 重量大于等于 20d 且低于下限值时, 有声音警示
 out: 重量大于等于 20d 且在上下限外, 有声音警示
 no. beep: 三段检重 (蜂鸣器为静音状态)

11. PEr 外接设备

PE = 计算机输出
 MMS = 连接衡器管理系统
 ModE = 自黏式打印机
 b r L H = 自黏式打印机 (厂内只针对 BP545, TDP643)
 2EbrR = 自黏式打印机
 LP-50 = 热感式标签打印机
 GP = 不干胶印表机
 d r P (dot matrix printer) = 针式打印机 (厂内只针对 SH-24)
 CF = 针式打印机 (可打印中文)
 Et = 大型 LED 显示
 C = CX 大荧幕显示器 (适用 CX 大荧幕版本号 0.02)
 LCont = 输出格式与托利多连续模式 (Toledo Continuous Mode) 相兼容
 ECEEL = 配合 Windows 的“串行键设备”功能, 将重量等数据直接输出至 Excel 中, 详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”。
 下载地址: <http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>
 U-RXY = 配合特定的转接线, 可直接输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

注: 使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

12. bRUD 波特率

RS232 界面设置波特率 9600, 4800, 2400

13. PrLr 打印方式

contin: 连续送出
 stable: 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出
 key: 按键送, 有动作就可输出
 Ckok: 检重达标输出, 当重量符合上下限要求时自动输出

14. PrLF 打印格式

打印格式预设
 具体见下面附件, 最多可到 100 种 (附件只有 2 种)

15. Fil 滤波等级设定

滤波等级: 1, 2, 3, 4
 1: 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境
 3: 适用于较震动的环境
 4: 适用于很震动的环境, 称重速度最慢

13. r-L 归零扣重条件

stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作
 always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作
 auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作

14. r t L 设置时间功能

On: 开启时间设置功能
 Off: 关闭时间设置功能

设置方式: 按 **单位/设置** 进入按 **净毛重/◀** 或 **扣重/▶** 键移位至 “on” 再按 **单位/设置** 进入设置, **净毛重/◀** 或 **扣重/▶** 选择项目。**单位/设置** 进入项目, 数字闪烁。**净毛重/◀** 或 **扣重/▶** 键移位, 按 **打印/HI** 或 **暂留/LO** 调整数值按 **归零/退出** 键进行保存。

15. O-off 重量记忆

OFF: 重开机后不显示关机前的重量
 ON: 重开机后显示关机前的重量

16. r E E E L 参数初始化

按 **单位/设置** 键, 再按 **归零/退出** 键进行厂内初始化, 初始化完成返回上级菜单, 显示 RESET。

二. 单点校正及多点校正

注: 校正过程中, 长按归零/退出键不保存退出校正并返回称重状态。

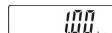
下面以 3kg/10g 为例:

1. 按住 **扣重/▶** 键不放, 并打开电源开关, 等待窗口显示 “CAL”。

2. 清空秤盘, 按 **扣重/▶** 键进入零点校正。

3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值 。

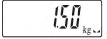
注: 第 1 校正点根据当前称量自动提供一个默认值, 如 3kg 称量就是 1kg。若需要更改校正值, 按 **单位/设置** 键进入数值输入模式。按 **净毛重/◀** 或 **扣重/▶** 键移位, 按 **打印/HI** 或 **暂留/LO/-** 键修改数值, 修改完成后按 **归零/退出** 键保存。

4. 放置相应砝码并按 **扣重/▶** 键, 完成第 1 点校正 。

注: 在校完第 1 点后, 处于类似称重的状态, 显示窗口可显示重量值变化。

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正, 则跳到第 7 步; 若要继续校正则继续操作第 6 步。

6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好, 再加放

500g 砝码，显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按 **扣重/▶** 键，完成第二点校正 ，重复第 6 步，可实现 on3，on4 和 on5 的校正。

7. 按 **归零/退出** 键，窗口显示 “PASS”，保存并返回称重状态。

注：若 on5 校正完成后窗口会自动显示 “PASS”，保存并返回称重状态。

三. 操作说明

3-1 秤重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。

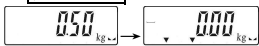
注：请先选择相应的量测单位。

3-2 扣重&预先扣重

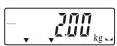
扣重

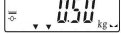
当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按 **扣重/▶** 键完成扣重动作。




2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。




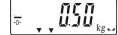
3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。 

4. 若要取消扣重，清空秤盘，按 **扣重/▶** 键或 **归零/退出** 键即可。

预先扣重

1. 长按 **扣重/▶** 键 3 秒钟，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。 

2. 设置扣重值：按 **净毛重/◀** 键或 **扣重/▶** 键移位，按 **+ / 列印 / HI** 键或 **暂留 / LO / -** 键修改数值。 


3. 按 **归零/退出** 键保存返回称重模式。 


4. 把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。

5. 若要取消扣重，清空秤盘，按 **扣重/▶** 键或者 **归零/退出** 键。

3-3 检重


上限值设定


1. 长按 **+ / 列印 / HI** 键，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。 

2. 设置上限值：按 **净毛重/◀** 键或 **扣重/▶** 键移位；按 **+ / 列印 / HI** 键或 **暂留 / LO / -** 键修改数值，按 **单位 / 设置** 键可开启或关闭检重。 

3. 按 **归零/退出** 键确认并储存上限值

下限值设定

1. 长按 **暂留 / LO / -** 键，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。 

2. 设置下限值：按 **净毛重/◀** 键或 **扣重/▶** 键移位；按 **+ / 列印 / HI** 键或 **暂留 / LO / -** 键修改数值，按 **单位 / 设置** 键可开启或关闭检重。 

3. 按 **归零/退出** 键确认并储存下限值。

4. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，LOW 指示灯亮起。


当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于 20 个感量时，OK 指示灯亮起。

当称重物品重量大于上限且大于等于 20 个感量时，HI 指示灯亮起。

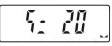
注：进入上下限设置修改数值默认开启检重，如果设置的下限大于上限，上限自动更改为同下限一样的值。

3-4 简易计数

注意：请先开启“PCS”单位，详见 1-2 第 3 点“使用单位设定”

1. 在称重状态下，按 **单位切换** 键选择单位 “PCS”。 

2. 长按 **净毛重/◀** 键，初次窗口显示取样数 10pcs。 

3. 按 **+ / 列印 / HI** 键或 **暂留 / LO / -** 键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000（个）。 

4. 放上相应数目的样品并按 **扣重/▶** 键确认。窗口先显示 “COUNT”，一秒钟后显示取样数目。

5. 取下样品，放上重物，电子秤执行计数动作。

6. 若要返回称重状态，先清空秤盘，再按 **单位 / 设置** 键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼”指示符号“单重不足”；
②选择的取样数越大，计数结果越准确。

3-5 秤对打印机初始化（选配的功能）

1. 按 **单位 / 设置** 键开机进入参数设置，按 **净毛重/◀** 键或 **扣重/▶** 键移光标到窗口显示 **Peri**。

2. 按 **单位 / 设置** 键进入外接设备参数修改，按 **净毛重/◀** 键或 **扣重/▶** 键选择打印机类型。

3. 当选择好某一个打印机后，按 **单位 / 设置** 键窗口将显示 UNSUP 或 init?。

- 显示 UNSUP 时表示此打印机不支持秤对打印机初始化，按 **归零/退出** 键返回。

- 显示 init? 时表示此打印机需要初始化。按 **单位 / 设置** 键对打印机进行初始化，初始化完毕后显示 ok。1 秒后显示此打印机类型，再重复按 **归零/退出** 键可返回称重状态。

若不需对此打印机进行初始化，按 **归零/退出** 键取消，窗

口将显示此打印机类型, 再按 **净毛重/◀** 键或 **扣重/▶** 键选择其他的打印机类型。

3-6 计算机对秤的控制命令 (选配的功能)

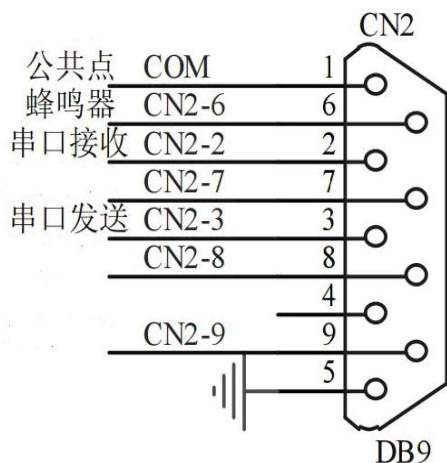
配合适配卡, 外接设备选择 pc, 打印方式选择 key; 打开串口调试助手, 在发送区输入大写字母 “Z”、“T”、“R”、“C”、“P”, 再按发送, 秤可执行相应的动作, 同时有按键声。

R/P: 读取重量值 T: 扣重/取消扣重 Z: 归零 C: 取消扣重

四. 外接线面

☆ 若需要外接适配, 请先选配适配卡 (RS232+Relay+RTC)。

4-1 适配卡接脚示意图



五. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整精度或调整精度再重设称量。
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其他物品干涉, 移开该物品 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障, 更换 AD 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门
ERR4	存储器有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	超出称重范围	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR8	检重上下限值设置超出满载	重新设置检重值
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足: $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正正值 \leq 满载